



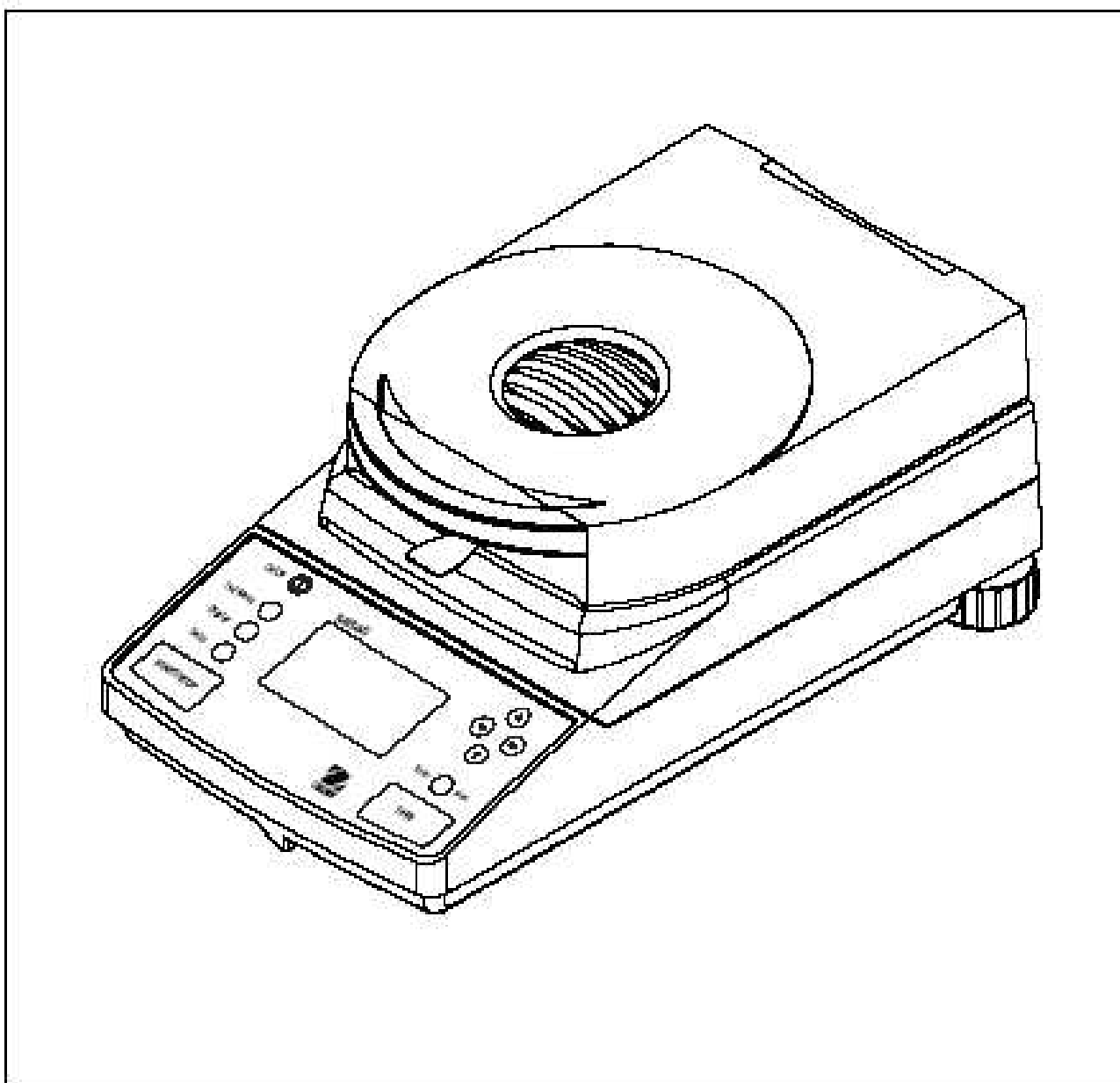
Ohaus Corporation
29 Hanover Road
Florham Park, NJ
07932-0900



INNOTEC

HƯỚNG DẪN SỬ DỤNG CÂN SÁY XÁC ĐỊNH ĐỘ ẨM

Model MB 45



1- Mục đích cân kiểm tra các phụ kiện đi kèm

2- Lắp đặt cân

Cân cần lắp đặt theo hình vẽ sau:

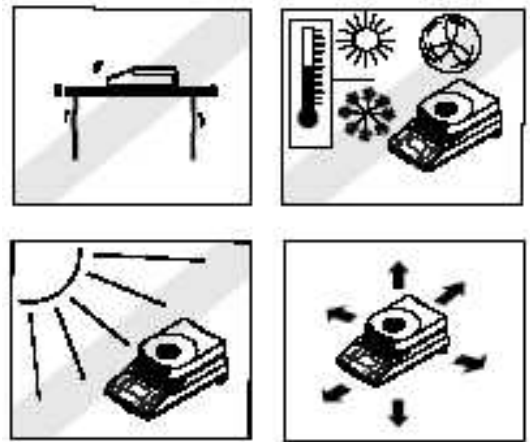


3- Chọn vị trí đặt cân

Đặt cân trên mặt bàn phẳng không bị nhiễu động cơ học.

Môi trường xung quanh vị trí đặt cân: nhiệt độ trong khoảng 10-30°C, độ ẩm cân chuẩn ngoài, 10-40°C độ ẩm cân chuẩn trong, độ ẩm môi trường <85%, không có tác nhân ngưng tụ, môi trường chịu nhiễu động cơ học và nhiễu điện từ.

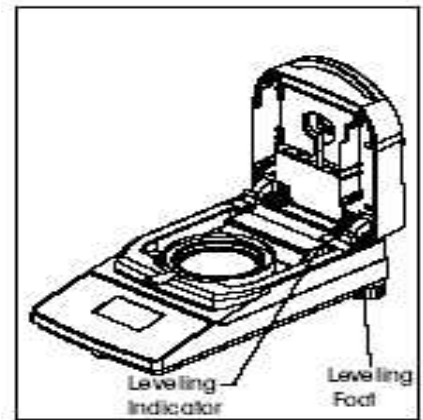
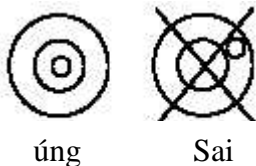
Vị trí đặt cân tránh sự chiếu sáng trực tiếp của ánh nắng mặt trời.



4- Điều chỉnh vị trí thăng bằng của cân

Cân cần điều chỉnh thông qua 2 chân phía sau và bộ thăng bằng phía trước mặt.

Sau khi đặt cân vị trí cân bằng sử dụng có thể điều chỉnh thăng bằng của cân thông qua 2 chân và bộ thăng bằng sao cho bộ thăng bằng chính tâm của vòng tròn nhỏ dưới đây.

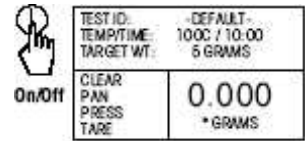


5- Kiểm tra nguồn điện và các loại cáp kết nối khác nhau có
 Nguồn điện sử dụng của cân phải đúng theo nhu cầu yêu cầu ghi trên máy.



6-Kh i ng cân n nh cân

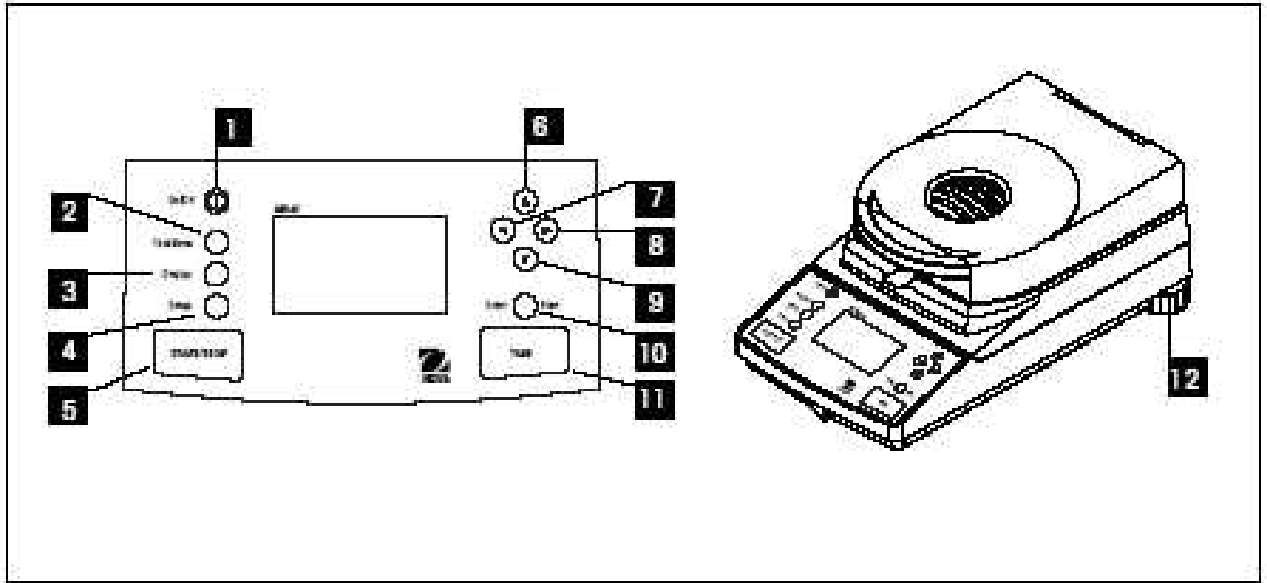
L n u tiên sau khi v n chuy n l p t, sau khi k t n i v i ngu n i n thì b t công t c **On/Off** trên bàn phím i u khi n cân n nh trong vòng 2 ti ng. Khi ó trên màn hình hi n th nh sau:



7- Cách v n hành cân.

Cân c i u khi n qua các phím nh hình v d i ây:

Menu i u khi n cân



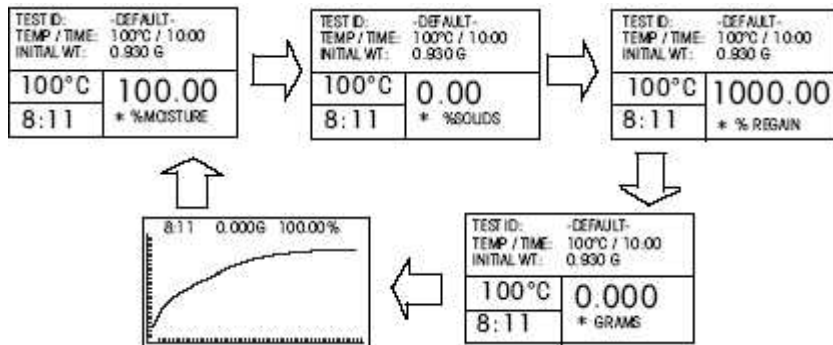
Ch c n ng c a các phím i u khi n





- 1- Công t c b t ngu n i n **“On/Off”**
- 2- Phím **“ Test menu button”**: b m phím này ch n các ph ng pháp cân **“ID”** ã l u trong máy, khách hàng có th t l p ra nh ng ph ng pháp ki m tra cho riêng mình.

TEST LIBRARY	TEST PARAMETERS
-EDIT TEST-	TEST ID: -DEFAULT-
01	PROFILE: STANDARD
02	DRY TEMP: 180C
03	SWITCH-OFF: AUTO 60
04	RESULT: MOISTURE %
05	CUSTOM: OFF

- 3- Phím **“Display button”**: b m phím này hi n th màn hình hi n th i ho c các d ng k t qu hi n th c a k t qu o (hay hi n th ki u ki m tra)

Ví d sau khi ki m tra, trên màn hình ki m tra hi n th k t qu nh hình bên d i thì ng i s d ng có th b m phím **“Display button”** ki m tra các giá tr nh % m, % solids, % regain, kh i l ng g, d ng th s y m u v i các n v khác nhau



- 4- **Phím “setup button”**: ch c n ng c a phím này cài t các thông s c a cân, nh Lock out, Weight calibration (chu n cân), Temperatuer calibration (chu n nhi t); Language (l a ch n ngôn ng), Beeper (tín hi u chuông), time-date (cài t ngày gi); RS232 (cài t cho k t n i v i máy tính); Print (cài t ch c n ng in); Display (cài t màn hình hi n th), Factory reset (cài t l i).
Chi ti t ch c n ng c a phím Setup và phím Test menu xem trong trang 22 sách h ã ng d n s d ng.
- 5- **Phím “Start/Stop button”**: b m phím này b t u quá trình cân s y m, ho c d ng quá trình s y.
- 6-  phím con tr lên trên: phím này dùng l a ch n ch c n ng c a menu phía trên, ho c thay i “t ng” thông s cài t, ho c các ký t A-B theo chi u t ng.
- 7-  phím con tr sang trái: phím này dùng l a ch n ch c n ng menu v phía bên trái c a màn hình hi n th .
- 8-  phím con tr sang ph i: phím này dùng l a ch n ch c n ng menu v phía bên ph i c a màn hình hi n th .
- 9-  phím con tr xu ng d i: phím này dùng l a ch n ch c n ng c a menu phía d i, ho c thay i “gi m” thông s cài t, ho c các ký t A-B theo chi u gi m.
- 10- **“Enter/Print button”**: b m phím Enter xác nh n các ch c n ng ã l a ch n ho c cài t, ho c g i thông tin c a k t qu ki m tra ra máy in.
- 11- **“Tare button”**: b m phím Tare t ng v 0 ho c tr bì
- 12- **“Leveling feet”**: Chân i u ch nh th ng b ng c a cân.

Trên ây là các ch c n ng c a các phím i u khi n c a cân ng i s d ng có th xem chi ti t trong sách h ã ng d n s d ng!

8- Th c hi n phép o ã ng i n.

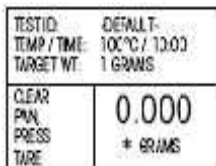
Sau khi màn hình hi n th nh ã trên, khách hàng có th ti n hành phép cân ã ng i n ki m tra cân nh sau:

Ch n ch ki m tra **“Test ID: DEFAULT”** ki m tra b ã ng cách b m vào phím **Test menu button** ch n ch **“Default”** ki m tra l i các thông s cài t c a ch **“Default”** nh sau:

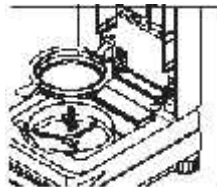
- Nhi t s y: 100°C
- Ki u d ã ng s y: standard
- Th i gian t t: 10: 00 phút
- Hi n th : % m
- Print: off
- M c ích ki m tra kh i l ã ng: 1g
- L u: No

Drying temperature is set to: **100°C**
 Profile is set to: **standard**
 Switch Off is set to: **timed 10:00 minutes**
 Display is set to: **% moist**
 Print interval is set to: **OFF**
 Target weight is set to: **1 grams**
 Save is set to: **NO**

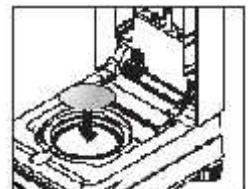
Sau khi ã l a ch n xong thì b m phím Enter ch n ch **“Test ID: Default”** khi ó trên màn hình hi n th nh sau:



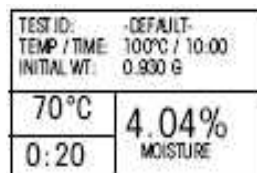
- Sau ó l y 01 a cân t vào giá cân nh sau →



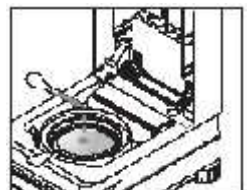
- Sau ó l y 01 gi y l c i kèm theo cân t vào a cân →



Sau ó b m phím **“Tare”** v 0, dùng bình nh gi t nh n c vào gi y l c chú ý sao cho kh i l ã ng n c t n p c a cân l i và b m phím s y m. Khi ó màn hình hi n th sau:



nh n c vào gi y l c 0.5 n l g. sau ó y **Start/Stop** b t u quá trình s y m nh



Và quá trình s y s k t thúc sau 10 phút vì th i gian s y m ã t là 10 phút, khách hàng có th b m phím **Start/Stop** xem các giá tr và th c a quá trình s y. Và màn hình s hi n th nh sau, b n ã hoàn thành các b c s d ng cân s y m v i l n o u tiên.

TEST ID:	DEFAULT
TEMP/TIME:	100°C / 10:00
INITIAL WT:	1.000 G
TEST OVER:	100.00
	%MOISTURE

9. Chu n cân s y m.

9.1 Chu n kh i l ng:

Khi khách hàng mu n chu n kh i l ng thì khách hàng ph i s d ng qu cân chu n kh i l ng 20g v i chính xác c p F1 theo TCVN áp d ng.

Th c hi n theo các b c nh sau:

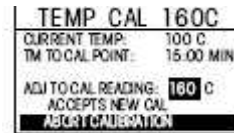
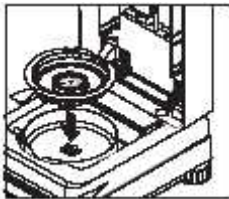
- B m vào menu **“Setup”** Ë l a ch n (**weight Cal**) Ë b m phím phím **Enter** Ë khi ó trên màn hình hi n th yêu c u t qu cân chu n v i kh i l ng 20g lên, sau khi t qu cân chu n cân t chu n khi màn hình hi n th nh sau thí quá trình chu n k t thúc, b m phím (Sta rt/Stop) quay tr l i màn hình hi n th .



9.1 Chu n kh i nhi t :

Khi khách hàng mu n chu n nhi t thì ph i s d ng b kit nhi t và th c hi n theo các b c nh sau.

B m vào menu **“Setup”** Ë l a ch n (**Temp Cal**) Ë b m phím phím **Enter** Ë khi ó trên màn hình hi n th yêu c u b a cân và u cân nh hình v sau ó t b kít o nhi t trên a cân và ti n hành chu n nh sau:



Chú ý cân ã c chu n kh i l ng và nhi t tr c khi xu t và giá tr ã c l u l i trong máy.

8. Cách s d ng cân.

- c k quy n sách h ng d n s d ng cân i kèm
- Sau khi ã ki m tra theo các b c nh trên ng i s d ng ho t ng theo các b c sau:

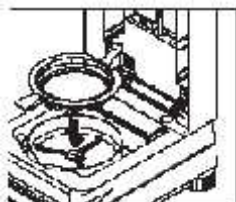
1- B t công t c ngu n On/Off

2- L a ch n và t l p ra các ch ki m tra (Test ID:----)

Sau khi ã t c các thông s cho Test ID thì khách hàng có th l u l i trong Test Library và có th s d ng cho các l n sau. Các thông s cài t khách hàng có th xem chi ti t trong sách h ng d n s d ng và b ng thông s k thu t c a cân.

Sau khi ã l a ch n c cách ki m tra (Test ID) thì ta ti n hành ki m tr a m u, theo các b c sau:

- t a cân không có m u vào bu ng cân



- Bấm phím Display hiển thị màn hình

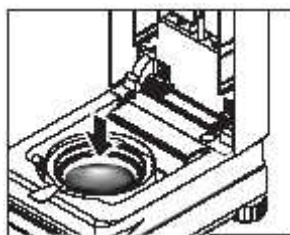
TEST ID:	071000 B
TEMP/TIME:	130.0/AFREE
TARG. WGT:	5.0000 G
CLEAR	0.000
UNIT	g
PRES	g
TARE	g



- Bấm phím Tare trở về 0



- Đặt mẫu vật cân kỹ m tra vào đĩa cân và bấm phím Start/Stop cho cân hoạt động



- Cân sẽ hiển thị kết quả % ẩm trên màn hình

TEST ID:	071000 B
TEMP / TIME:	130.0°C / AFREE
INITIAL WT:	1.094 G
130.0°C	2.14%
1:10	MOISTURE

Chú ý:

- Không để cân vật có khối lượng vượt quá khả năng cân của cân 45g.
- Các chức năng khác về chu trình cân, các ngưỡng của cân, chế độ sấy và báo động cân khách hàng xem chi tiết trong quy định sách hướng dẫn sử dụng.